

SRS Ersolan



Industriegetriebeöle

Februar 2018

Eigenschaften

Bei der **SRS Ersolan**-Reihe handelt es sich um zinkfreie, mineralölbasische Industriegetriebeöle. Als Grundöl werden ausschließlich hochwertige Solvent-Raffinate aus der Produktion der Raffinerien Salzbergen und Hamburg eingesetzt.

SRS Ersolan-Getriebeöle sichern

- höchsten Verschleißschutz
- Alterungs- und Oxidationsstabilität
- Schutz vor Korrosion
- gute thermische Stabilität
- die Verhinderung von Grübchen und Pittingbildung
- ausgezeichnetes Demulgiervermögen
- Verträglichkeit mit Dichtungen und Buntmetallen
- gute Schaumdämpfung.

Einsatzhinweise

SRS Ersolan-Getriebeöle, die in verschiedenen Viskositätsklassen zur Verfügung stehen, sind für Industriegetriebe unterschiedlichster Bauart empfohlen. Sie haben sich in der Praxis in vielen Getrieben zahlreicher Hersteller bewährt. Besonders in thermisch hochbelasteten Getrieben und bei ungünstigen Betriebsbedingungen im Bergbau und in der Stahlindustrie haben SRS Ersolan-Getriebeöle ihr ausgezeichnetes Leistungsvermögen unter Beweis gestellt.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

Die Anforderungen an CLP-Getriebeöle nach DIN 51 517 Teil 3 und SEB 181 226 werden erfüllt. In vielen wichtigen Forderungen der vorstehenden Normen werden diese deutlich übertroffen. VDEh-Freigaben liegen vor.

SRS Ersolan-Getriebeöle entsprechen der ISO 12925 Teil 1 / ISO 6743 Teil 6 L-CKC.

Großverbraucher gehen in ihren Anforderungen über DIN und SEB hinaus. Auch die Spezifikationen vieler Großunternehmen, z.B. FE 8-Test, werden erfüllt.

Freigaben

- VDEh-Freigabe nach SEB 181 226
- ZF Freigabenummer ZF003462 / ZF003463
ZF TE-ML 04H¹

¹ für SRS Ersolan 100 und SRS Ersolan 150

SRS Ersolan Industriegetriebeöle sind Erzeugnisse der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten	Prüfmethode	SRS Ersolan							
		68	100	150	220	320	460	680	
Kennzeichnung	DIN 51 502	CLP 68	CLP 100	CLP 150	CLP 220	CLP 320	CLP 460	CLP 680	
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN 51 757	0,879	0,883	0,887	0,892	0,896	0,898	0,901
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	69	102	154	223	321	448	686
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	8,6	11,2	14,5	18,8	23,7	29	38,6
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	235	245	250	285	290	295	300
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-24	-21	-21	-21	-18	-15	-15
FZG-Test A/16, 6/140	SKS	DIN ISO 14 635	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany