

SRS ViVA 1 SLV plus



High-Performance-Longlife-Motorenöl

Juni 2015

Eigenschaften

SRS ViVA 1 SLV plus ist ein High-Performance-Longlife-Motorenöl für moderne PKW-Motoren auf Basis modernster Synthesetechnologie und einer darauf abgestimmten innovativen Additivierung.

Exzellentes Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase. Extreme Beanspruchungen und hohe Temperaturen werden unter allen Betriebsbedingungen sicher beherrscht.

Mit einer hohen Kraftstoffersparnis und niedrigem Ölverbrauch trägt SRS ViVA 1 SLV plus durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

Einsatzhinweise

SRS ViVA 1 SLV plus wurde u. a. für VW-Motoren mit Wartungsintervall-Verlängerung (WIV) entwickelt und ist somit für Ölwechselintervalle bis zu 50.000 km bzw. 2 Jahren geeignet.

SRS ViVA 1 SLV plus kann nahezu in fast allen Longlife-VW-Motoren eingesetzt werden und ist rückwärts kompatibel. Die entsprechenden Betriebsstoffvorschriften sind zu beachten.

Das besonders schadstoffarme Motorenöl hält speziell die Abgasreinigungssysteme von Dieselmotoren über sehr lange Laufzeiten aufrecht. Ein niedriger Schwefel- und Phosphorgehalt hilft die Belastung der Katalysatoren bei Ottomotoren zu reduzieren.

SRS ViVA 1 SLV plus erfüllt neben der MB-Spezifikation 229.51 auch die MB-Spezifikation 229.31 und kann somit auch in Daimler-Motoren, die diese Spezifikation fordern, eingesetzt werden.

SRS ViVA 1 SLV plus kann auch in Otto- und Dieselmotoren eingesetzt werden, die den Einsatz von Motorenölen nach ACEA A3/B4 fordern.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

- SAE-Klasse 5W-30
- ACEA C3
- API SN

Freigaben / Einsatzempfehlungen

- VW-Norm 504 00 und 507 00
- MB-Freigabe 229.51
- BMW Longlife-04
- Porsche C30

SRS ViVA 1 SLV plus ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

| Kenndaten | Prüfmethode | SRS ViVA 1 SLV plus |
|---------------------------------|-----------------|---------------------|
| SAE-Klasse | SAE J 300 | 5W-30 |
| Dichte bei 15°C | DIN 51 757 | 0,853 |
| Dyn. Viskosität bei -30°C (CCS) | ASTM D 5293 | 5.910 |
| Kin. Viskosität bei 40°C | DIN EN ISO 3104 | 66,5 |
| Kin. Viskosität bei 100°C | DIN EN ISO 3104 | 11,6 |
| Viskositätsindex (VI) | DIN ISO 2909 | 171 |
| Flammpunkt COC | DIN ISO 2592 | 240 |
| Pourpoint | DIN ISO 3016 | - 45 |
| Basenzahl | DIN ISO 3771 | 6,2 |

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany