

SRS ViVA 1 topsynth alpha LS



Longlife-Hochleistungs-Motorenöl

Dezember 2015

Eigenschaften

SRS ViVA 1 topsynth alpha LS ist ein Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl der SAE-Klasse 5W-40.

Ausgesuchte Grundöle auf Basis modernster Synthesetechnologie und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung mit abgesenkter Sulfatasche gewährleisten die Einhaltung der aktuellen Praxisanforderungen. Exzellentes Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase und zu einer hohen Kraftstoffersparnis.

SRS ViVA 1 topsynth alpha LS trägt durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

Extreme Beanspruchungen und hohe Temperaturen werden unter allen Betriebsbedingungen sicher beherrscht.

Einsatzhinweise

SRS ViVA 1 topsynth alpha LS wird besonders für Dieselmotoren mit Abgasnachbehandlungsanlagen, wie DPF (Diesel-Partikel-Filter) und auch für Benzinmotoren mit Drei-Wege-Katalysator empfohlen. Das Motorenöl hält die Wirksamkeit der Abgasreinigungssysteme über verlängerte Laufzeiten aufrecht.

SRS ViVA 1 topsynth alpha LS erfüllt die Opel dexos2 Anforderungen und kann auch in Motoren eingesetzt werden, bei denen Motorenöle gem. Opel GM-LL-A-025 und Opel GM-LL-B-025 gefordert werden.

SRS ViVA 1 topsynth alpha LS kann auch in Otto- und Dieselmotoren eingesetzt werden, bei denen der Einsatz von Motorenölen nach ACEA A3/B4 vorgeschrieben ist.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

- SAE-Klasse 5W-40
- ACEA C3
- API SN/CF

Freigaben / Einsatzempfehlungen

- BMW Longlife-04
- MB-Freigabe 229.51
- VW-Norm 502 00 und 505 00
- VW-Norm 505 01
- Porsche A 40
- Opel GM dexos2
- Ford WSS-M2C917-A

SRS ViVA 1 topsynth alpha LS ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS ViVA 1 topsynth alpha LS
SAE-Klasse		SAE J 300	5W-40
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN 51 757	0,853
Dyn. Viskosität bei -30°C (CCS)	mPa s	ASTM D 5293	5.900
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	75,0
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	13,0
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	176
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	236
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-39
Basenzahl	mgKOH/g	DIN ISO 3771	7,2

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany