

SRS Wiolan FT



Turbinenöle

Januar 2013

Eigenschaften

SRS Wiolan FT Turbinenöle werden hergestellt auf der Basis hochwertiger Sonderraffinate. Zu den herausragenden Eigenschaften gehören die außergewöhnliche thermische und oxidative Stabilität, ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, eine gute Beständigkeit gegen Schaumbildung sowie ein hervorragender Korrosionsschutz.

SRS Wiolan FT Turbinenöle besitzen darüber hinaus noch Zusätze, die Reibung und Verschleiß minimieren.

Einsatzhinweise

SRS Wiolan FT Turbinenöle wurden speziell für die Versorgung von hochbelasteten Industrie-Gasturbinen und Turboverdichtern mit angeschlossenen Getrieben und gemeinsamen Ölkreislauf entwickelt. Die ausgewählte Additivierung gewährleistet auch bei ungünstigen oxidativen und thermischen Belastungen maximale Ölverweilzeiten.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

SRS Wiolan FT Turbinenöle erfüllen die Anforderungen:

- DIN 51 515 Teil 1 L-TDP
- DIN 51 515 Teil 2 L-TGP
- ISO 8068:
 - L-TSE
 - L-TGE
 - L-TGF
 - L-TGSE

Einsatzempfehlungen

Folgende Spezifikationen namhafter Turbinenhersteller werden erfüllt:

- ABB/Alstom HTGD 90117
- General Electric GEK 28143
- General Electric GEK 32568
- General Electric GEK 101941
- General Electric GEK 107395a
- Siemens TLV 90 13 05
- MAN Turbomaschinen

SRS Wiolan FT ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten	Prüfmethode	SRS Wiolan	
		FT 46	FT 68
Kennzeichnung	DIN 51 502	L-TD/L-TG	L-TD/L-TG
Dichte bei 15°C	g/cm ³ DIN 51 757	0,872	0,870
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s DIN EN ISO 3104	45	68
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s DIN EN ISO 3104	6,6	8,6
Flammpunkt COC	°C DIN ISO 2592	220	220
Pourpoint	°C DIN ISO 30 16	-9	-9
Neutralisationszahl	mgKOH/g DIN 51 558	0,1	0,1
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min DIN 51 381	3	4
FZG-Test A/8,3/90	SKS DIN ISO 14635	10	10
RPVOT	min ASTM D 2272	1400	1400

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany